

Chemlok® 603

Cured NBR - to - Metal Adhesive

LORD

개요

CHEMLOK 603은 동종의 가황NBR, 가황NBR과 금속 접착제로서 개발된 새로운 개념의 일액형 접착제입니다.

표면처리

접착하기 전에 접착을 요하는 가황된 고무 표면의 기름, 오염물질 등을 제거하기 위하여 용제 등으로 세정하여 주십시오. 금속은 기계적 표면처리법 또는 화학적 표면처리법 모두 청정한 금속표면을 만드는 역할을 합니다. 표면처리법에 관한 사항은 “접착기술” 자료를 참조하여 주십시오.

교반

CHEMLOK 603은 함유하고 있는 접착 유효성분이 침전되어있습니다. 사용 전에 충분히 교반하고, 사용 중에도 가능한 한 교반하여 접착제의 유효성분이 항상 균일하게 분산된 상태에서 사용하여 주십시오.

도포

CHEMLOK 603은 붓, 침적 또는 스프레이법으로 도포합니다. 통상 원액으로 사용하지만, 필요에 따라 희석하여 사용할 수 있습니다.

CHEMLOK 603의 대표적 물성

조성	중합물과 첨가물을 MEK 등의 용제에 용해 분산된 용액
외관	검정 액체
점도	35~55mPa·s
비중	0.85 ~ 0.95(25℃)
고형분	18.5~21.5%
사용용제	MEK, MIBK, EA
희석제	MEK, MIBK, EA
보존기간	제조 후 6개월

*상기 데이터는 대표적인 물성입니다.

건조

CHEMLOK 603은 접착제 도포 후 상온에서 30분 이상 방치하여, 접착제에 함유된 용제를 완전히 건조하여 주십시오.

접착

건조된 접착제의 도막표면을 MEK로 적시고, 접착면 양쪽을 압착하여 움직이지 않도록 고정하여 주십시오. 압착된 접착부품은 상온에서도 경화됩니다만, 가열하면 경화시간을 단축할 수 있습니다. 접착제의 도포량, 가압 후의 온도, 시간에 따른 접착강도는 하기와 같습니다.

도포량(mg/cm ²)	동종의 가황된 중고NBR		가황된 중고NBR과 금속	
	1.6~7.8	6.2~10.9	6.2~10.9	9.3~15.5
154℃x30분 압력 : 6.86N/mm	13.0~100		16.8~100	
25℃x3일 압력 : 0.10N/mm		13.3~95		16.0~95

kN/m-R%(n=2)

LORD KOREA, LTD

사무소 : 서울특별시 강남구 논현동 성보빌딩 7층 우) 135-010
 Tel : (02) 515-8998 Fax : (02) 515-6729
 공장 : 경기도 평택시 고덕면 방축리 422-1 우) 451-840
 Tel : (031) 664-5371/2 Fax : (031) 664-6258